

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Línea de SURTIDORES



HELIX Línea 5000

Descripción comercial:

El Helix 5000 es la solución para estaciones con alta demanda, combinando velocidad y precisión en el despacho. Soporta múltiples productos y configuraciones, ideal para grandes estaciones de servicio.

Datos técnicos:

- Disponible: 8 mangueras - 4 productos / 6 mangueras - 3 productos / 4 mangueras - 2 productos.
- Caudal nominal: 40 L/MIN.
- Tipos de bomba: Succión (surtidor) o impulsión (dispenser).
- Combustibles compatibles: Gasolina, Diésel, E85, Biodiésel.
- Certificaciones: UL, MID, ATEX, IECEX.
- Dimensiones: 1328 mm (frente) x 669 mm (profundidad) x 2368 mm (alto).
- Opcionales: Pantalla MIDIA.



HELIX Línea 5000 con Medio de pago iXPay

Descripción comercial:

El Helix 5000 incorpora la plataforma iXpay, permitiendo que los clientes paguen de forma rápida y segura mediante tarjetas chip, NFC, banda magnética, o códigos QR. Ideal para estaciones de autoservicio que buscan mejorar la experiencia del usuario y agilizar las transacciones.

Datos técnicos:

- Equipo con Medio de pago en surtidor.
- Cuenta con pantalla de 10,4", lector de tarjeta, contact-less y código QR e impresora de tickets.
- Toda la operación de pago a través de una sola pantalla.
- Esquemas de prevalidación de pago.
- Certificaciones surtidor: UL, MID, ATEX, IECEX.
- Certificaciones pago: PCI DSS, EMV.
- Comunicación: TCP/IP, Wi-Fi.
- Dimensiones: 1328 mm (frente) x 669 mm (profundidad) x 2368 mm (alto).



Pedestal OPT

Descripción comercial:

Pedestal modular para incorporar terminales de pago en estaciones de servicio, compatible con surtidores Wayne Helix y plataformas iXpay. Facilita el pago seguro, ágil y flexible en la estación.

Descripción técnica:

Construido para resistir ambientes exteriores con protección IP65, incluye sistema de anclaje y conexiones eléctricas para terminales de pago. Compatible con múltiples plataformas.

Datos técnicos:

- Tipo: Pedestal para terminal de pago con conectividad multisurtidor (hasta 5 surtidores).
- Protección: IP65.
- Material: Aluminio.
- Dimensiones: 500 mm (frente) x 650 mm (profundidad) x 1550 mm (alto).

Línea de SURTIDORES

HELIX Línea 2000



Descripción comercial:

El Wayne Helix 2000 es un surtidor diseñado para ofrecer eficiencia y confiabilidad en el despacho de combustibles. Ideal para estaciones que buscan una solución robusta y moderna, con tecnología que asegura precisión en cada entrega y fácil integración con sistemas digitales.

Datos técnicos:

- Disponible: 2 mangueras - 2 productos / 2 mangueras - 1 producto / 1 manguera - 1 producto.
- Caudales disponibles: 40, 70 o 120 L/MIN.
- Tipos de bomba: Succión (surtidor) o impulsión (dispenser).
- Combustibles compatibles: Gasolina, Diésel, E85, Biodiésel.
- Certificaciones: UL, MID, ATEX, IECEX.
- Dimensiones: 1012 mm (frente) x 669 mm (profundidad) x 1480 mm (alto).

HELIX Línea 1000



Descripción comercial:

El Wayne Helix 1000 cuenta con la misma descripción que el Helix 2000, con la única diferencia que es más angosto.

Datos técnicos:

- Disponible: 2 mangueras - 2 productos / 2 mangueras - 1 producto / 1 manguera - 1 producto.
- Caudales disponibles: 40, 70 o 120 L/MIN.
- Tipos de bomba: Succión (surtidor) o impulsión (dispenser).
- Combustibles compatibles: Gasolina, Diésel, E85, Biodiésel.
- Certificaciones: UL, MID, ATEX, IECEX.
- Dimensiones: 666 mm (frente) x 599 mm (profundidad) x 1480 mm (alto).

E-123 RELIANCE



Descripción comercial:

El Wayne E-Reliance E-123 es un surtidor compacto, pensado para estaciones con limitaciones de espacio que no quieren sacrificar tecnología ni precisión.

Datos técnicos:

- Disponible: 1 manguera - 1 producto. Para gasoil o ARLA.
- Caudal nominal: 40 L/MIN.
- Tipos de bomba: Succión (surtidor) o impulsión (dispenser).
- Combustibles compatibles: Gasolina, Diésel, ARLA.
- Certificaciones: UL, MID, ATEX.
- Dimensiones: 440 mm (frente) x 406,5 mm (profundidad) x 1286 mm (alto).

Servidor de automatización DFS FUSION V3



Descripción comercial:

Plataforma integral para la gestión de estaciones de servicio, que centraliza información de inventarios, ventas, mantenimiento y alarmas, facilitando la toma de decisiones y la operación eficiente.

Descripción técnica:

Software modular y escalable con interfaz intuitiva, integración con sistemas de terceros, reportes detallados y control remoto. Compatible con sistemas MagLink y otros equipos DFS.

Datos técnicos:

- Interfaz: Web y aplicación móvil.
- Integración: Sondas, bombas, medios de pago, sistemas de alarma.
- Funcionalidades: Reportes, alarmas, control de inventarios.
- Seguridad: Accesos controlados y encriptados.
- Actualización de paneles de precios.
- Conecta con los sistemas de puntos de venta.
- Sistemas de gestión empresarial y de flotas.
- Dimensiones: 330 mm (frente) x 310 mm (profundidad) x 100 mm (alto).

Sonda de telemedición

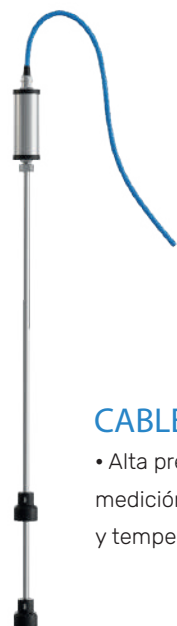
Descripción comercial:

Amplia gama de sondas y sensores para monitoreo de niveles, temperatura, presión y calidad de combustible, compatibles con sistemas MagLink y otros.

Proporcionan lecturas continuas y de alta precisión de los volúmenes de líquidos dentro del tanque.

Miden con precisión la pureza del combustible en los tanques detectando agua, emulsiones, hasta cambios mínimos en la calidad del producto.

Descripción Técnica:



CABLEADA

- Alta precisión para medición continua de nivel y temperatura.



FLEXIBLE

- Facilitan instalación y mantenimiento, con comunicación segura.



INALÁMBRICA

- Diseñados para zonas con geometrías complejas, adaptables a diferentes tanques.

Consola de telemedición MAGLINK LX4



Descripción comercial:

Sistema de monitoreo y control para estaciones de servicio que centraliza la información de tanques, bombas y sensores en una sola plataforma. Permite la gestión remota y mejora la eficiencia operativa.

Descripción Técnica:

MagLink LX4 incluye interfaz táctil con pantalla de alta resolución, comunicación por cable y wireless, soporta hasta 32 sensores y sondas, integrando alarmas y reportes en tiempo real.

Sistema avanzado para medición precisa de tanques.

Datos técnicos:

- Pantalla: 7 pulgadas táctil.
- Sondas y sensores soportados: hasta 32 combinados.
- Conectividad: Ethernet, Wi-Fi, RS485.
- Compatibilidad: Sondas cableadas e inalámbricas.
- Alimentación: 12-24V DC.
- Dimensiones: 30 cm (alto) x 20 cm (ancho) x 8 cm (profundidad).

Consola de telemedición MAGLINK LX PLUS



Descripción comercial:

Versión avanzada del sistema MagLink con mayor capacidad y funcionalidades, ideal para grandes estaciones o redes con múltiples tanques y dispositivos.

Descripción Técnica:

Permite hasta 64 sondas y sensores. incluye procesamiento de datos en tiempo real, conexión a sistemas SCADA y reportes automáticos.

Pantalla táctil y manejo intuitivo.

Datos técnicos:

- Pantalla: 10 pulgadas táctil.
- Sondas y sensores soportados: hasta 64.
- Conectividad: Ethernet, Wi-Fi, RS485, 4G.
- Compatibilidad: Sondas cableadas e inalámbricas.
- Alimentación: 12-24V DC.
- Dimensiones: 30 cm (alto) x 20 cm (ancho) x 8 cm (profundidad).



Bombas sumergibles

Descripción comercial:

Bomba sumergible confiable y eficiente para el despacho de combustibles, diseñada para mantener un flujo estable y bajo consumo energético. Ideal para estaciones que buscan equipos duraderos con mantenimiento sencillo.

Descripción técnica:

Motor de inducción monofásico y trifásico, fabricado en acero inoxidable para resistir la corrosión. Incorpora protección térmica para evitar daños por sobrecalentamiento.

Datos técnicos:

- Bomba de 1,5 HP velocidad fija.
- 2 HP velocidad fija y velocidad variable.
- 4 HP velocidad fija o variable.
- De longitud variable.
- Certificaciones: UL, CSA.

NUEVA



Nueva bomba sumergible de protección avanzada

Descripción comercial:

Con acabados de recubrimiento en polvo y con recubrimiento E-coated, protegen las superficies fundidas exteriores contra la corrosión acelerada.

Los sujetadores, el tubo ascendente, el tubo de columna de longitud variable y el acoplador de acero inoxidable, protegen contra la corrosión y brindan una larga vida útil.

Datos técnicos:

- Disponible en 1,5 HP, 2 HP y 4 HP.
- Certificaciones: UL, CSA.



Cartucho de la bomba

- Disponible: 1,5 HP velocidad fija.
- 2 HP velocidad fija y velocidad variable.
- 4 HP velocidad fija o variable.



Válvula detectora de fugas (naftas y de gasoil)

Descripción comercial:

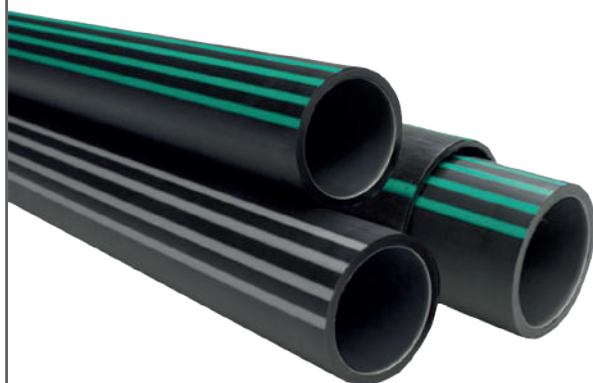
Sistemas avanzados para monitorear continuamente la presencia de hidrocarburos, asegurando la seguridad y cumplimiento ambiental en estaciones y plantas. Detectores y sensores confiables con respuestas rápidas para prevención de incidentes.

- Válvulas de fuga en línea de combustibles a presión.
- Disponibles para nafta y gasoil.



Válvula de prevención de sobrellenado

- Sistema de acople magnético, elimina posibles fugas de vapor o líquidos.
- Instalación rápida y confiable.
- Posibilidad de test sin necesidad de retirar la válvula de su ubicación.



Cañerías No metálicas UPP

Descripción comercial:

Las cañerías UPP ofrecen máxima seguridad y durabilidad para el transporte subterráneo de combustibles y cañerías eléctricas. Resistentes a la corrosión y con conexiones herméticas, previenen fugas y garantizan la protección ambiental.

Descripción técnica:

Fabricadas en polietileno de alta densidad con tecnología de doble pared y conexiones por electrofusión, cumplen con las normas API, UL y CSA, asegurando resistencia química y mecánica superiores.

Datos técnicos:

- Material: HDPE grado PE 4710.
- Diámetros: 1" a 6" (25 a 150 mm).
- Presión máxima de operación: 150 psi (10,3 bar).
- Conexiones: electrofusión con tasa de fuga cero.
- Normativas: API 15HR, UL 971A, CSA B137.5

Contactos:

comercial@lihue.com.ar
www.lihue.com.ar